

# A 板材公司

## 环境与社会审查概要

### 项目描述

本项目为建造一家年产 6 万立方米麦秸定向结构板材的制造厂，地址将设在中国山西省 L 市。该项目将考察用麦秸代替木材生产板材这一创新技术（“技术”）的经济可行性。该技术专利由加拿大著名研究机构阿尔伯塔研究会（Alberta Research Council, ARC）所有，研究会总部设在埃德蒙顿省。该专利期限为 18 年，还有 12 年到期。

本项目为中外合资，外方为比利时的 H 公司，中方为山西的 H 公司，是山西当地一家家族式木板生产公司。

该项目地点方圆 50 公里内为麦田，占地大约 2.5 万公顷，预计麦秸年产量可达 10 万吨。这些麦秸从收割地运至距项目地点 25 至 50 公里不等的六个仓库。预计该项目麦秸年消耗量可达 4 万吨，每天需要量约为 120 吨。

### 适用的绩效标准

尽管本投资项目适用于所有绩效标准，但赤道银行 J 银行的环境与社会尽职调查显示本项目产生的影响必须根据下述绩效标准所规定的方式进行管理。

- 1、社会和环境评估和管理系统；
- 2、劳动和工作条件；
- 3、污染防治和控制；
- 4、社区健康和安全的。

赤道银行 J 银行的尽职调查未发现适用于第 5 至 8 条绩效标准的情况。

### 环境与社会分类及理由

与本项目有关的主要环境和社会责任问题包括购置项目用地、环境、职业健康与安全事务的管理，特别是如何处理包括过热系统产生并排入大气的胶粘物和废气。

上述问题数量有限，并可以通过采取措施加以改变或缓解，因此可归类为中

等环境与社会风险的 B 类项目。

## 主要的环境与社会问题及缓解措施

### 1、社会和环境评估和管理系统

该项目为新项目，因此尚未建立社会或环境管理体系，但公司已计划对这些问题进行持续管理。

公司已聘请一位项目总监来负责制定管理结构，该人选具有丰富的建设与运营板材制造企业的经验。在制造厂的设计方面则要咨询林业规划设计院和 M 公司。前者在该行业具有丰富经验，后者是一家领先的板材制造企业。

在项目建设期间将建立正式的环境管理政策并聘请一位环境经理。公司计划在制造厂运营一年之内建立 ISO9001 质量管理认证系统和职业健康与安全系统、环境管理系统等，或建立一套综合管理系统，并在随后的一年里完成 OSHAS 18001 和 ISO14001 认证，就质量管理体系提供定期性培训。环境经理还将制定环境监测和报告要求并在制造厂运营之前实施。

### 2、劳动关系

公司计划以下述方式建立劳动制度。

在项目建设期间将制定正式人力资源政策，聘请人力资源经理，组建人力资源部并于制造厂开始生产之前全部到位。

雇佣关系通过书面合同确立，明确雇主与员工之间的权利与义务。公司提供无歧视、平等的雇佣机会。

工作为倒班制，一共四班，每位员工每周平均工作 42 小时。工资按当地水平确定，由公司直接支付给员工。

计划允许成立工会，代表员工向公司管理层反映意见。人力资源部也将为员工提供正式的反映问题的渠道。

作为一家新公司尚无裁员计划。

公司不雇佣童工或强迫劳动。

**职业健康和安全：**

在项目建设期间将正式进行职业健康与安全评估。公司称其非常了解与该行业有关的一些危险的应急措施，包括排风失败、胶粘剂排放无法控制、烟尘、火灾、割伤、烧伤等造成的危险，并在建设期内采取适当的缓解措施。关于由胶粘剂悬浮颗粒无法控制而产生的风险，公司将向胶粘剂生产商寻求适当的专家性安全意见，这也是该行业对同类物质的通常处理方法。除此以外，职业健康与安全风险与板材制造商通常遇到的问题大致相同，包括暴露在高温、烟尘、噪音、切割与跌落风险。这些风险的缓解措施需在制造厂开工之前完成。公司将聘任专职护士，附近也设有医院。

公司计划按以上描述建立正式的职业健康与安全体系。

在建筑合同中应由建筑合同商阐述如何建立与运用安全劳动方法。

### **3、污染防治和控制**

#### **大气排放物：**

本项目利用燃煤锅炉为员工宿舍供热。从这些锅炉中产生排入大气的粉尘排放超过了国际金融公司（IFC）的指导标准。运用过滤器过滤烟气，使粉尘排放浓度低于 IFC 的 50mg/Nm<sup>3</sup> 标准。

使用燃煤的液态加热炉向纤维干燥机和压板机提供制造过程热。加热器中装有烟气脱硫设备，使排入大气的粉尘物质达到 IFC 及当地要求的标准。

麦秸干燥机以天然气为原料，设备内装有气斗以收集烟尘。预计烟尘排放浓度可达到 IFC 及当地要求的标准。

在进行板材切割、齐边及砂光处理过程中产生的烟尘将在液态加热炉中捕捉和燃烧。

#### **水排放物：**

《环境影响评估报告》指出，目前对于员工住宿区产生的生活废水以化粪池方式进行处理不符合当地或 IFC 的排放标准。另外进行生物处理和消毒处理使得此类废水可以达到要求的标准。

#### **节省资源与提高能源效率：**

该项目在上述方面占领先地位。以农业废物麦秸代替木材为原料，因此生产定向麦秸结构板材不会加剧中国的木材消耗。在生产过程中使用湿度较低的麦秸

秆，而传统的板材加工中耗能最多的环节就是木屑干燥机（如今为麦秸干燥机），因此使用麦秸为原料使能耗远远低于传统的定向结构板材生产工艺。同时可以利用麦秸废料作燃料。

因使用化石燃料以及为本项目购买用电而产生的温室气体排放每年大约为 4.2 万吨二氧化碳。

#### **废弃物：**

该项目基本不产生废物，随着麦秸运至项目场地的沙土每年大约为 1,000 吨。这些沙土不具活性，将以填埋方式进行处理。砂光及切割产生的碎末连同不合规的产品将提供给邻近一家公司加入利用可循环物质生产的夹板。

#### **有害物质：**

公司对胶粘剂等有毒物质的管理主要通过寻求和贯彻经制造商建议的有毒物质储存、放置、使用的安全程序。

#### **4、社区健康与安全：**

本项目使用的麦秸原料将由农民运至各收集站，在那里进行压缩然后运到生产场地。这样压缩运输的方式可以将运送次数降至最低，满足项目的麦秸需求。

#### **土地征用：**

采取与现有土地所有者合资的方式将制造厂建在有过污染的工业废旧用地上。该片土地位于一处已建成的工业区内，估计至少已经使用了十年。

麦秸收集站的位置尚未确定，一旦确定下来，公司应保证购置这些场所符合绩效标准 5 的要求，即使用土地不得强制人员搬迁或经济活动转移。公司需要依靠与当地农民的良好关系保证生产运营所需的麦秸供应，因此在建设上述收集站时充分考虑农民的切身利益也有利于公司本身。

#### **客户的社区交流**

该制造厂位于一工业园区内，周边无住户。

由于六个麦秸收集站的设立地点尚未确定，因此还没有与周边社区进行接触，但是已经与山西周边的农民进行过初步探讨，这些农民很期待为目前作为农业废物的麦秸寻找市场从而增加收入。预计本项目的麦秸回收将加快第一季麦子

收割后的第二季种植，在此期间由于田地处于干燥期的时间较短，因此农民可从中受益。